

**CBC**ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

Инжпайп

СИСТЕМА ИНЪЕКЦИОННЫХ ШЛАНГОВ ДЛЯ ШВОВ БЕТОНИРОВАНИЯ

Рис. 1. Система Инжпайп.



Рис. 2. Система Инжпайп Т.



ОПИСАНИЕ

Инжпайп — система для герметизации швов бетонирования при новом строительстве. Система Инжпайп (Рис. 1,2) состоит из гибкого перфорированного шланга, защищенного тканевой оплеткой во избежание засорения шланга в ходе бетонных работ, инъекционных пакеров (конусообразных пластиковых или металлических с насечкой), шлангов высокого давления, крепежей, заглушек и соединительных деталей (коннекторов). Система укладывается в места будущих холодных швов бетонирования. Применяется в комплектации с низковязкой полиуретановой смолой :RP WORK ПУ 60, Симпур НВ.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначена для укладки в рабочие швы бетонирования для устранения возможных протечек, применяется в комбинации с низковязкими полиуретановыми смолами RP WORK ПУ 60, Симпур НВ.

В качестве дополнительной степени защиты от возможных протечек при устройстве деформационных швов;

Для гидроизоляции резервуаров с питьевой водой и водоочистных сооружений;

В любых швах при строительстве подземных паркингов, тоннелей и метрополитенов, мостовых сооружений, каменных дамб, энергетических станций, «стен-в-грунте» и др.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Простота в установке и универсальность системы: сопряжения под острыми углами, на разных уровнях и т.п.;
- Минимальный расход инъекционной смолы, по сравнению с традиционным способом инъектирования;
- Простое и эффективное решение, позволяющее значительно экономить на эксплуатационных расходах в будущем; обеспечивает полную и надежную герметизацию;
- Отсутствует необходимость сверлить инъекционные шпуров и устанавливать пакеры;
- Инъектирование проводится под небольшим давлением, что значительно сокращает требования к насосному оборудованию;
- Нет необходимости прерывать другие работы при установке системы;
- Тканевая оплетка исключает попадание бетона внутрьшланга в ходе бетонных работ;
- Применяется в хозяйственно-питьевом водоснабжении. Разрешен для контакта с питьевой водой.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Система Инжпайп подходит для любых проектов: гибкий инъекционный шланг отрезается определеннымиотрезками от бобины и укладывается по месту шва под любым углом (максимальная длина одного отрезка - 10 м). Шланг крепится к бетону в области будущего шва с помощью специальных крепежей. Края каждого отрезка шланга выводятся внутрь конструкции с помощью пакеров, которые, при заливке бетона, крепятся к опалубке(пластиковые пакеры) или выводятся в специальные короба (металлические пакеры). При возникновении протечек по шву, через эти пакеры в область шва под давлением нагнетается низковязкий полимерный состав Симпур НВ ,RP WORK ПУ 60. После полимеризации состава шов становится водонепроницаемым и, при этом, выдерживаетподвижки за счет эластичности смол.

Установка системы инъекционных шлангов Инжпайп

Отрежьте отрезок инъекционного шланга Инжпайп необходимой длины, но не более 10 метров. По краям рекомендуется обмотать шланг скотчем или изолентой, во избежание разматывания оплетки шланга. Идеальным является расположение шланга ровно посередине бетонного элемента (стены, плиты и др.); при этом, минимальная толщина защитного слоя бетона должна составлять не менее 5 см (Рис. 3). Перед креплением шланга, необходимо очистить поверхность бетона от отслоившихся частиц, пыли, мелких камней и т.п. (Рис. 4). Детали крепления инъекционного шланга в углах см, (Рис. 5-6). Крепление инъекционного шланга к бетону следует проводить с помощью крепежей через каждые 15 см, чтобы во время заливки новой карты шланг плотно прилегал к бетону. Затем, к краям инъекционного шланга с помощью коннекторов крепятся шланги высокого давления разных цветов (для удобства идентификации), к которым, крепятся инъекционные пакеры. Пакеры закрываются пластиковыми заглушками, во избежание закупоривания инъекционного канала во время бетонирования, и крепятся к опалубке гвоздями, как показано на Рис. 7 (пластиковые пакеры; в случае использования металлической опалубки, следует крепить пакеры проволокой к арматуре) или выводятся в специальные короба (металлические пакеры). Соседние отрезки инъекционных шлангов должны укладываться внахлест минимум на 15 см (Рис. 8).

ВНИМАНИЕ

Выполнять установку системы инъекционных шлангов Инжпайп следует по предварительно выполненным чертежам.

Проведение инъекционных работ с использованием системы Инжпайп

Чтобы герметизировать участок шва, где наблюдается протечка, удалите пластиковые заглушки с инъекционных пакеров. Заполнение шва следует производить постепенно, двигаясь от одного отрезка шланга к другому. На место заглушки первого пакера вверните обратный клапан М8. (В случае использования металлических пакеров, эта процедура не требуется, следует, наоборот, отвернуть обратный клапан с соседнего пакера, чтобы обеспечить выход воздуху). Приготовьте необходимое количество смолы Симпур НВ ,RP WORK ПУ 60, смешав компоненты А и Б в пропорции, указанной в техническом описании материала (ТО Симпур НВ ,RP WORK ПУ 60). Начните нагнетание смолы в первый пакер под минимальным давлением и продолжайте до тех пор, пока смола не выйдет из соседнего пакера (без обратного клапана). После удаления, таким образом, воздуха из инъекционного шланга, начинают заполнение микротрещин. Для этого, навинчивают на второй пакер обратный клапан, и начинают инъектирование состава уже при повышенном давлении (около 10-20 бар). Степень заполнения шва определяют экспериментально, по повышению давления на манометре насоса. Резкое повышение давления на манометре, не сопровождаемое уменьшением количества состава в бункере насоса, говорит о плотной герметизации микротрещин. По окончании инъекционных работ на проблемном участке, он считается гидроизолированным.

РАСХОД

Для герметизации 10 м.п. шва требуется головка цанговая, м8х1,25 (2 шт); пластиковый пакер подачи (2 шт); воздушный шланг, 2-х цветов (2 шт); коннектор для шлангов Инж- пайп или Инжпайп Т (2 шт); инъекционный шланг Инжпайпили Инжпайп Т (10 м.п.); анкер для крепления Инжпайп или Инжпайп Т (67 шт); заглушка для воздушного шланга (2 шт), инъекционная смола RP WORK ПУ60 (1-3 кг).

УПАКОВКА

Поставляется в 2 комплектациях: Инжпайп и Инжпайп Т. Возможна поставка отдельных деталей системы.

ХРАНЕНИЕ

Срок годности неограничен при хранении в оригинальной ненарушенной упаковке в сухом, прохладном месте, защищенном от воздействия прямых солнечных лучей.

Рис. 3. Правильная установка инъекционного шланга.

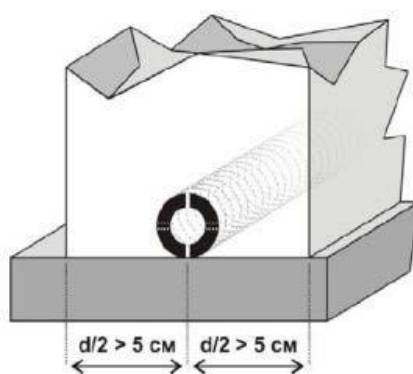


Рис. 4. Тщательная очистка поверхности от пыли, отслоившихся частиц, камней.

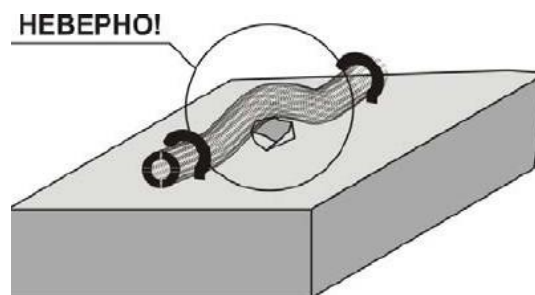


Рис. 5. Правильное крепление шланга в углах конструкции.

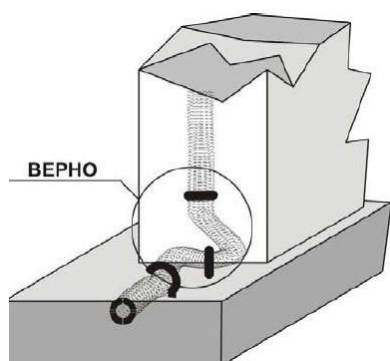


Рис. 6. Неправильное крепление шланга в углах конструкции.

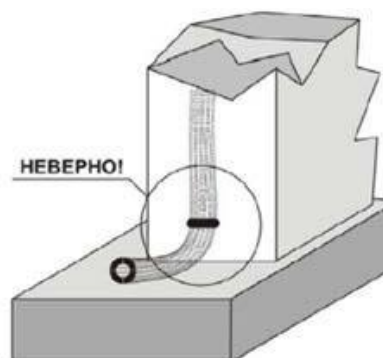


Рис. 7. Крепление пакеров к опалубке.

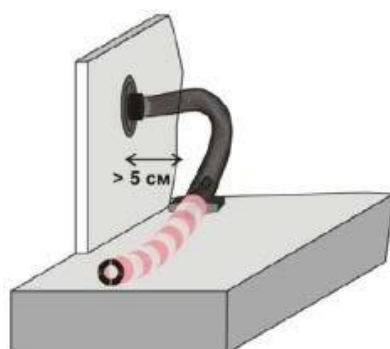
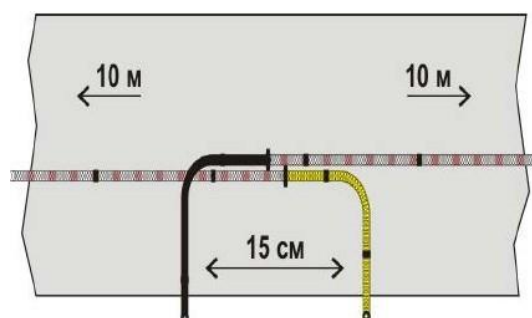


Рис. 8. Укладка отрезков инъекционных труб.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1. Комплектация Инжпайп, или Инжпайт Т

Артикул	Наименование	Количество
БМ 7007	Инжпайп, катушка 100 м.п	1 шт.
БМ 6999	Инжпайп Т, катушка 100 м.п	1 шт.
БМ 7035	Воздушный шланг, зеленый, 0,5 м	15 шт.
БМ 7031	Воздушный шланг, синий, 0,5 м	15 шт.
БМ 7001	Анкер для крепления Инжпайп (Т)	500 шт.
БМ 7002	Коннектор для шлангов Инжпайп (Т)	30 шт.
БМ 7004	Заглушка для воздушного шланга	30 шт.
БМ 1163	Головка цанговая, М8х1,25 с наружной резьбой	30 шт.
БМ 7006	Пластиковый пакер подачи	30 шт.

ПОСТАВЩИК:

ООО «СВС МАРКЕТ»

Тел.: +7 (495) 151-15-33

Е-mail: info@svstop.ru

Сайт: svstop.pro